

GEHO®

正排量料浆泵

创新活塞和活塞隔膜料浆泵的首选

Excellent
Minerals
Solutions

WEIR
MINERALS



Weir Minerals Netherlands b.v. – Geho正排量泵系列

Geho泵具有市领先能力，能够满足用户在进入新领域时高度专业化和富有挑战性的需求。



每台泵都通过了满负荷厂内验收测试，以确保其机械和水力性能。



支持产品性能的基础就是我们实施精益生产的原则。这就为客户提供了直接收益，减少了周转时间，并确保了产品质量与价值工程之间的最佳平衡。

Weir Minerals Netherlands b.v.以Geho®泵作为商标设计、制造和销售活塞和活塞隔膜泵。

自1957年以来，我们的公司已率先采用水力输送，即对流体混合物中的固体采取水力输送的方式，包括料浆、污泥和浆料。这本小册子介绍了不同的泵的设计和應用以及我們所提供的支持和服务。

料浆泵是我们的核心竞争力。我们致力于维持我们辛苦建立的市以及在技术方面的领先地位。现有的和未来的客户可以从我们不间断的支持和产品创新中受益。紧密合作导致挑战新的料浆处理/处置应用、更高的特定产出以及增强的泵和系统性能。

我们的280名工作人员专职于研究、开发、料浆实验室测试、泵系统、工程技术、制造、客户服务、现场服务、售后、质量保证和控制等领域。

Geho正排量泵系列与Weir Minerals分公司提供的其它料浆处理设备相辅相成。

Weir Minerals分公司

Weir Minerals Netherlands b.v.是Weir Minerals分公司的一部分，该公司与其它4家分公司共同组成了Weir集团，总部设在苏格兰。

Weir Minerals拥有先进的产品系列，整合了市领先品牌，涵盖任何环境下的几乎所有应用。

Weir Minerals产品占全球市份额的19%。

Weir Minerals拥有宝贵的知识产权投资组合，通过研发材料和技术不断开拓来提高产品的耐磨损寿命。因此，在料浆泵领域的全球领先地位与互补产品的创新设计紧密结合，如磨机衬板、水力旋流器和料浆阀。

Weir Minerals的服务覆盖全球各大矿业市。这一全球性的供应能力为其在这个相对割裂的市中带来了竞争优势。

Weir Minerals利用始终如一的产品和当的工程设计专长支持客户在全球的业务营运。

GEHO®
PD Slurry Pumps

WARMAN®
Centrifugal Slurry Pumps

CAVEX®
Hydrocyclones

ISOGATE®
Slurry Valves

VULCO®
Wear Resistant Linings

咨询服务和料浆测试

咨询服务

欢迎让我们的专家审查您的料浆泵送需求（应用）。全球采矿、矿物加工和电力行业的客户通常会约请Geho泵提出有关料浆处理系统开发以及项目的技术和经济可行性研究的建议。

我们在料浆各个方面都有着相当丰富的知识和经验，从样品测试、料浆特性、流动特性、压力损失的计算和工艺流程的优化到相应的泵的选型和报价。

这项咨询服务工作对双方都有好处，通常都是免费提供的，除非需求范围非常广泛。这使得每台Geho泵适合特定的使用并满足有关动力端额定值、隔膜负荷，冲次，阀门速度的专有标准。

我们与业主建立了持久的伙伴关系，旨在优化Geho料浆泵的运作。在实验室内对料浆试样试验确定固体浓度、颗粒尺寸分布、流变特性、Miller数、固体分离和剪切特性的基础上，对料浆或浆料的可泵送性、流动形态和性能进行分析。

我们丰富的流变学数据库、深入的知识、概念设计工作和现场经验，确保了可靠的定义及系统和泵运行的匹配。

泵选型指导

如需要泵送高浓度料浆、污泥或浆料，最好使用高压往复正排量泵。泵型的选择主要取决于料浆的粘度和其它特性，如顶级粒度，以及成本和维护因素。六种Geho正排量泵每一种都具有明确的能力和特点。

它们应用如下：

- 料浆管道
- 矿山排水和除淤
- 矿山回填
- 尾矿处理
- 灰处理
- 液力矿物提升
- 高压釜进料
- 压煮器进料
- 发生炉进料
- 燃气发生炉进料
- 焚化炉进料
- 流态化床燃烧进料
- 生物膜反应器进料
- 城市污泥输送



泵型	Geho型	粘度 (mPa.s)	固体浓度 (%)	颗粒尺寸 (mm)
双曲轴驱动活塞泵	ZPR	< 8.000	< 75	< 8
三曲轴驱动活塞泵	TZP	< 8.000	< 75	< 8
双曲轴驱动活塞隔膜泵	ZPM	< 8.000	< 75	< 8
三曲轴驱动活塞隔膜泵	TZPM	< 8.000	< 75	< 8
带阀门的液压驱动活塞泵	DHC	< 50.000	< 80	< 15
不带阀门的液压驱动活塞泵	DHT	< 100.000	< 90	< 80

采矿和矿物加工通常涉及矿浆磨蚀性和流变特性，这会使得对泵的要求更加严苛。

Geho泵在采矿和矿物加工、电力和废物处理等多种应用中有着丰富的经验。

产品创新

20世纪60年代与各大城市合作开发ZPR型活塞泵,满足了下水道污泥输送快速增长的需求。目前,欧洲和其它地方仍在大量生产这些早期的泵型,用于输送筛过的原污泥、压滤机给料或泵送钻井泥浆。即使到了今天,同柱塞泵和软管型活塞隔膜泵相比,市政机构的客户往往还是更喜欢用这种双作用曲轴驱动活塞泵。



50多年来,我们已经提供了超过1万台井点排水泵。这些双缸真空活塞泵降低了地下水位,使得挖掘和土木施工得以在干燥条件下进行。这种特别的发动机驱动泵主要用于城市地区,噪音降低至48分贝(A)。噪音罩和滑板保护泵免受意外破坏。同时,保护植物、动物和水质不会因泄漏的油和燃料受到影响。

我们在业务与产品开发方面所采取的做法和态度源自企业家兄弟Holthuis (Geho), 他们于1916年成立该公司。他们将公司从一个铸造车间发展成为设计和制造固体处理离心泵和活塞泵的大型公司。活塞泵充分证明了它在处理轻度磨蚀性污泥和料浆方面的价值。这种泵是通过一个液压驱动的隔膜从活塞密封处对腐蚀性产品进行密封,公司预见到了该泵作为新型产业发展潜力。20世纪70年代,欧洲的污水处理、钢铁、采矿和矿物加工工业积极支持Geho泵进行率先开发,得到了零部件使用率降低、维护成本减少等丰厚的回报。市场认可使得Geho泵迅速扩大范围,并提供更高流速、压力和温度性能的活塞隔膜泵。日益丰富的现场经验,对料浆的深入了解,再加上与各行业协作,帮助改善了泵的设计,并鼓励Geho泵探索新的应用领域。这往往需要详细参与工艺流程,以及相关的工厂及设备供应。



1973年,通过在VAW在赤泥上运行一台 ZPM 500 验证了隔膜及位置控制的可靠性。然后,德国氧化铝精炼厂挑战 Geho 泵,建造了一台处理能力达325m³/h的大型压煮器进料泵,能够在13000 kPa的压力下处理90°C的铝矾土。升级到 ZPM1500 型并非没有困难,做了大量的改进。这些泵在技术和市场认可度方面都是一次重大突破。他们使Geho泵能够可靠地扩大产品范围。

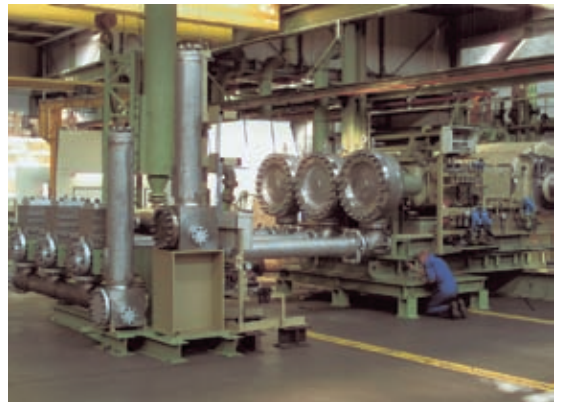
以下是部分率先应用的例子,它们帮助业界能够以更加高效、清洁的方式运作,具体包括:

- 1975年 - 德国VAW压煮器进料
- 1979年 - 黑山KAP赤泥处理
- 1981年 - 美国Eastman Chemical Co. 燃气发生炉进料
- 1983年 - 秘鲁Minas de Arcata矿山回填
- 1983年 - 俄国OEMK铁矿主泵
- 1989年 - 美国Barrick155°C高压釜进料
- 1991年 - 美国Simplot25 MPa主泵
- 1995年 - 澳大利亚Bayswater发电站飞灰料浆管道
- 1998年 - 在澳大利亚Murrin Murrin 200°C高压釜进料

19世纪80年代,具有工业设计和品质的液压驱动泵加入产品组合 — 最大程度扩展了曲轴驱动活塞和活塞隔膜泵及液压驱动泵。我们放弃了泥浆泵和混凝土泵的生产,专注于料浆泵。

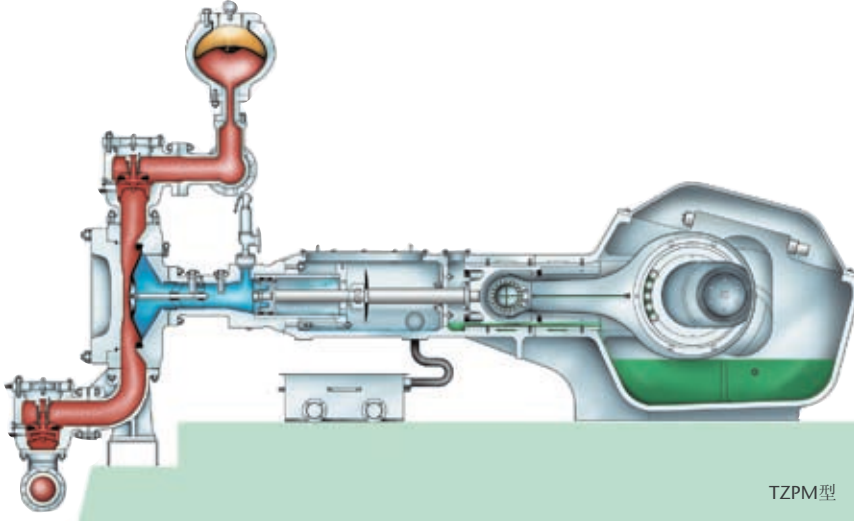
该发展工艺势在必行,因为泵的负荷在逐渐增加,而且通过实证也确定了局限性。吸取的经验教训已经成功用于目前的设计和我们的应用指导。

我们反应迅速的组织以及与客户建立的亲密关系对于未来产品的改进以及拓宽泵的设计范围仍然是至关重要的。



Rio Tuba 208°C高压釜给料泵可谓是在知识和经验方面达到了顶峰。它配备了滑动安装的泵、钛水力端、带分离器和冷却外套的隔离管以及顶部安装的Outlast[®] 阀门。

ZPM 和 TZPM - 双曲轴和三曲轴驱动活塞隔膜泵



活塞和活塞隔膜泵的主要区别在于原装隔膜能够保护活塞和衬套不会与磨蚀性料浆产生滑动式接触。隔膜是预模设计，可以防止弹性体拉伸。它的长疲劳寿命允许进行定期年度维护。通过填充或排出填充在活塞和隔膜之间腔内的推进液可以在冲程的任一方向控制隔膜位置。导杆与插入件相连，允许位置控制。

大量与负载相关的元素会导致隔膜不能均匀弯曲。在确定破坏元素的数量，以及对方程进行经验验证后，我们可以从八种尺寸的隔膜中放心选择。

泵仅有的易损件为吸料和排料提升阀。不同的料浆需要不同的阀门设计，以及金属和弹性体部件的独特组合。在生命周期成本分析的基础上，这些可能在运行期间改变。

对于因流量和加速引起的压力扰动，囊式氮气预充缓冲器减少了排料法兰处的压力变化。

缓冲器容量视泵的变量、应用场合和剩余压力的变化而定。可以安装一个进料缓冲器或空气罐来提高净正压(NPSH)或为喂料泵服务。

Geho泵成功建立了完整的系列双作用(ZPM)和单作用(TZPM)活塞隔膜泵。

我们根据技术和商业目标选择泵型。

模块化设计允许不同尺寸的动力端、活塞、隔膜、阀门等组合使用。

专有选型指南（例如活塞杆负荷、冲程速度、隔膜负荷和阀门速度）源于无与伦比的性能跟踪记录支持下的技术开发。对腐蚀性料浆载流液体泵的湿式部件可以使用二相合金、超级二相合金和钛材料。内衬可用来防止由微生物引起的腐蚀和较高的料浆磨蚀。



高压和固体处理能力使得这些在澳大利亚Northparkes铜-金矿的ZPM 800泵能够通过一次提升将未经处理的矿水从提升的钻孔集水坑输送到地面的蓄水坝。

1982年在澳大利亚的Elura矿山率先开始工作后，“污水”系统得以改进，成为地下矿井排水的首选方法。

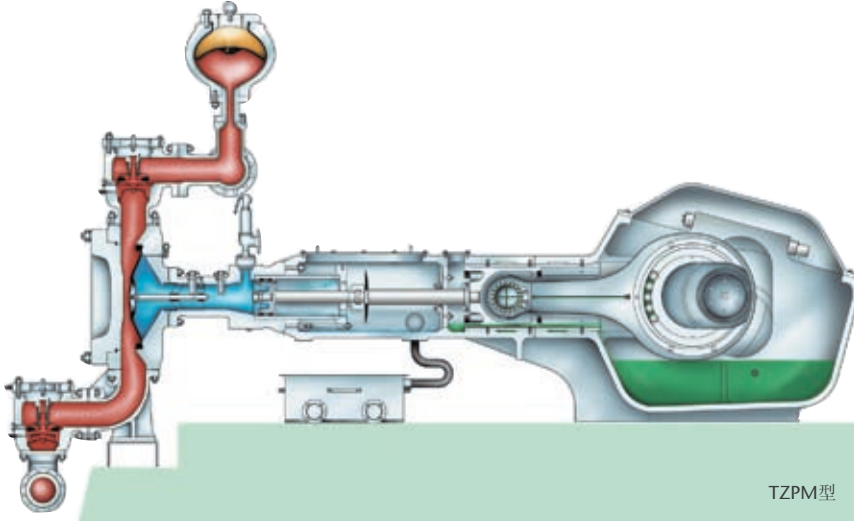


Minera Alumbrera、Collahuasi、Escondida、尖山和Hy-Grade Pellets 是矿浆管道的应用范例，能跨越数百公里距离运输精矿和矿物。自从1991年开始投入使用的Simplot 25,000 kPa管道泵导致对循环负荷、腐蚀和疲劳的压力界限下的独特的设计规范进行改进和验证。



Geho双缸和三缸活塞隔膜泵用来贮存尾矿。地表处理和地下回填混合使用，用以支持矿山的开挖。Wolfram在10,700 kPa的压力条件下以65% Cw泵送钨尾矿。该钨尾矿的极端磨蚀性（200 Miller数）导致开发出独特的UP-TIME®阀门，使锥阀的寿命延长三倍

ZPM 和 TZPM - 双曲轴和三曲轴驱动活塞隔膜泵



活塞和活塞隔膜泵的主要区别在于原装隔膜能够保护活塞和衬套不会与磨蚀性料浆产生滑动式接触。隔膜是预模设计，可以防止弹性体拉伸。它的长疲劳寿命允许进行定期年度维护。通过填加或排出填充在活塞和隔膜之间腔内的推进液可以在冲程的任一方向控制隔膜位置。导杆与插入件相连，允许位置控制。

大量与负载相关的元素会导致隔膜不能均匀弯曲。在确定破坏元素的数量，以及对方程进行经验验证后，我们可以从八种尺寸的隔膜中放心选择。泵仅有的易损件为吸料和排料提升阀。不同的料浆需要不同的阀门设计，以及金属和弹性体部件的独特组合。在生命周期成本分析的基础上，这些可能在运行期间改变。

对于因流量和加速引起的压力扰动，囊式氮气预充缓冲器减少了排料法兰处的压力变化。缓冲器容量视泵的变量、应用场合和剩余压力的变化而定。可以安装一个进料缓冲器或空气罐来提高净正压(NPSH)或为喂料泵服务。

Geho泵成功建立了完整的系列双作用(ZPM)和单作用(TZPM)活塞隔膜泵。

我们根据技术和商业目标选择泵型。

模块化设计允许不同尺寸的动力端、活塞、隔膜、阀门等组合使用。

专有选型指南（例如活塞杆负荷、冲程速度、隔膜负荷和阀门速度）源于无与伦比的性能跟踪记录支持下的技术开发。对腐蚀性料浆载流液体泵的湿式部件可以使用二相合金、超级二相合金和钛材料。内衬可用来防止由微生物引起的腐蚀和较高的料浆磨蚀。



高压和固体处理能力使得这些在澳大利亚Northparkes铜-金矿的ZPM 800泵能够通过一次提升将未经处理的矿水从提升的钻孔集水坑输送到地面的蓄水坝。

1982年在澳大利亚的Elura矿山率先开始工作后，“污水”系统得以改进，成为地下矿井排水的首选方法。

Minera Alumbrera、Collahuasi、Escondida、尖山和Hy-Grade Pellets 是矿浆管道的应用范例，能跨越数百公里距离运输精矿和矿物。自从1991年开始投入使用的Simplot 25,000 kPa管道泵导致对循环负荷、腐蚀和疲劳的压力界限下的独特的设计规范进行改进和验证。



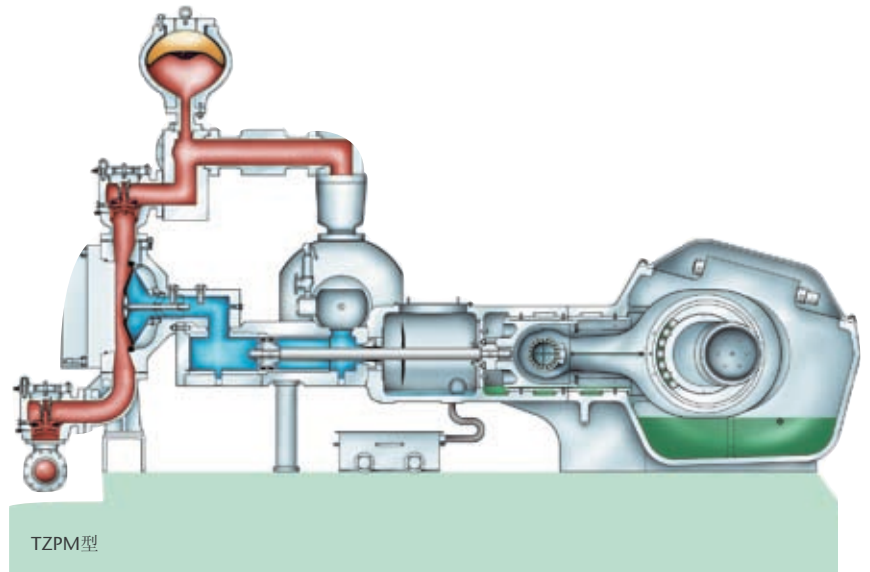
Geho双缸和三缸活塞隔膜泵用来贮存尾矿。地表处理和地下回填混合使用，用以支持矿山的开挖。Wolfram在10,700 kPa的压力条件下以65% Cw泵送钨尾矿。该钨尾矿的极端磨蚀性（200 Miller数）导致开发出独特的UP-TIME®阀门，使锥阀的寿命延长三倍

对高压水力端部件和螺栓连接件,尤其是带隔膜夹紧边缘的隔膜室的设计和生时,重点在避免因振荡压力导致疲劳和应力腐蚀。Geho泵研究和验证了设计规范并有选择性地应用张力调整、冷轧和“预应力处理”液压双头螺栓。

由于在锻钢隔膜室孔中产生了压缩应力,获得了磨损公差,保证了25 Mpa压力条件下的完整性。据我们了解, Geho泵建造了目前世界上最大的动力端。在释放压力时承受超过1.100 kilo-Newton的活塞杆负荷。可靠性要求使用直接驱动锻钢曲轴,专用预加载连杆轴承、液压活塞杆连接和球墨铸铁机座。这些泵为保证管道不堵塞能以每分钟五次冲程提供全压力操作。

带PLC的监控面板执行所有逻辑、顺控和报警功能。Gehographics®显示器允许操作员完全与泵互动,并易于进行通讯协议。

Heat-Barrier®设计处理超过200°C的料浆。分流管将阀门连接到隔膜室的开口。水套和振荡分离器保持80°C的低隔膜温度,使热损失最小化。因为泵是滑动安装的,所以不会约束管子的热膨胀。



Alcan Gove和Nalco倾斜覆盖排放到湿矿床中,以便于复垦和增加存储能力。氧化铝厂还使用Geho泵将110°C铝矾土输送到压煮器中。过滤/浓缩赤泥,以便进行苛性碱回收。按照要求, Geho的剪切稀化允许在捕获苛性碱的同时对触变性浆料泵送和堆垛。

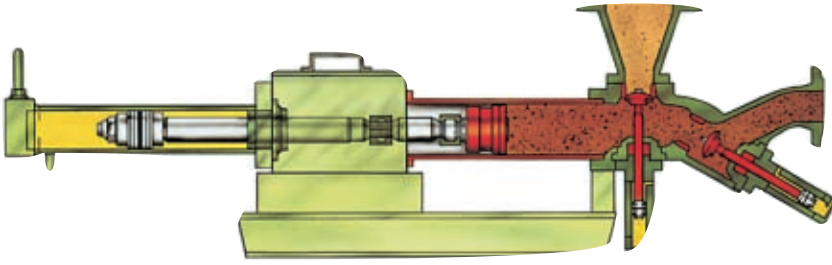


澳大利亚的Bayswater发电站将74% Cw的飞灰浆输送到11公里以外的空地上。泵送的高密煤燃烧残渣和倾放能够降低成本,保护动植物,确保水质并满足法规要求。合成气生产商和IGCC发电厂标准使用Geho泵输送磨碎的煤浆,给煤气发生炉进料。

Goldstrike和Twin Creeks金矿加压氧化厂使用带垂直隔离管的高压釜给料泵。因 Murrin Murrin、Bulong和Rio Tuba 镍红土精炼厂提出更高的温度、压力和能力要求,所以采用水平隔离管。研发进一步扩展了操作范围,提高了性能、整体性和Outlast®阀门的使用寿命。

专利警告: 这些产品的功能受各个国家的专利权保护。

DHC 和 DHT - 液压驱动活塞泵



DHC - 带执行装置辅助开关阀门的活塞泵

DHC型活塞泵装配了大直径、高扬程、执行装置辅助开关的抽吸和排放阀门，能够处理相当粘的浆料和粒径不大于15 mm的颗粒。除阀锥用螺栓直接连接到执行杆上外，它全部采用了隔膜泵的阀门设计。对执行装置的负荷以及启动顺序进行排列，这样阀门不会在泵的排放压力下打开。因此能够保护系统不会回流，即使阀门因堵塞而打开时。



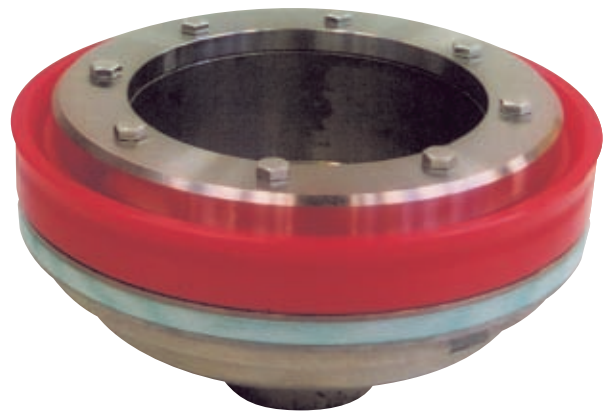
德国的Kali + Salz使用浆料回填确保盐洞的结构完整性，它是一种焚化炉灰和多余的苛性料混合而成的高浓度腐蚀性胶合物。涂层衬套防止裂隙腐蚀以及标准镀铬层粘结和剥落的损失。

如果料浆浓度和颗粒尺寸超过隔膜泵可以处理的极限值，考虑使用液压驱动活塞泵。这些是双缸单作用泵，在活塞后部有连续的水冲洗。这些泵设计为低冲程速度，低活塞速度和大通流面积，也有助于使磨损最小化。在液压驱动缸的任意一端安装有插装式传感器。对置传感器/活塞发出的信号启用PLC控制冲程换向，并使任意一个活塞完成全冲程。泄漏补偿的方法允许使用标准液压活塞密封，提供5到100%的能力调节范围。大尺寸泵使用线性转换器代替传感器。它缩短了活塞和缸体的长度并减轻其重量，能够完成与冲程速度无关的全冲程长度。

驱动缸设计、油压流程以及PLC编程旨在获得相对平缓的活塞转向，降低液压和机械产生的负荷。大尺寸泵通过倒转主油泵的旋转倾斜角度，实现活塞泵的冲程换向，替代了操纵控制阀。如果没有详细查看料浆浓度、性能指标和项目要求，通常很难在两种活塞泵型号之间选择。



在昆士兰州的Tarong North发电站可以找到大型DHC活塞泵的例子。它可以处理75% Cw的飞灰，接近于隔膜泵进行泵送的极限。液位控制空气罐、压缩机和储气器协助使压力波动水平降低至5%。



活塞是带有导向环和可更换杯形密封的金属体，在精密加工的硬镀铬衬套中滑动。导向环防止活塞体与衬套摩擦，同时0.4 mm的镀铬可使耐磨寿命延长一倍，且不易受到意外擦伤和凹槽的影响。

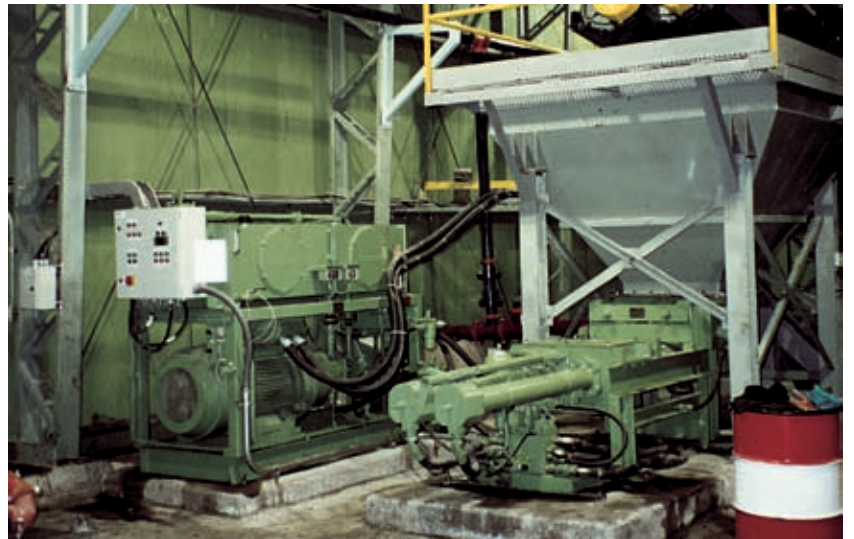
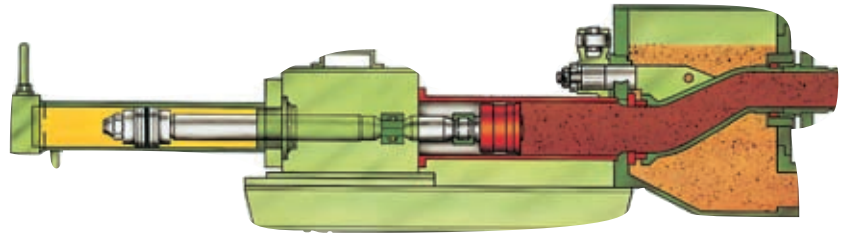
DHT - 带转换管的活塞泵

DHT型泵水力端包含一个带转换管的贮料槽。这个S形管以排放侧为枢转动，入口在双缸开口之间的中间位置。

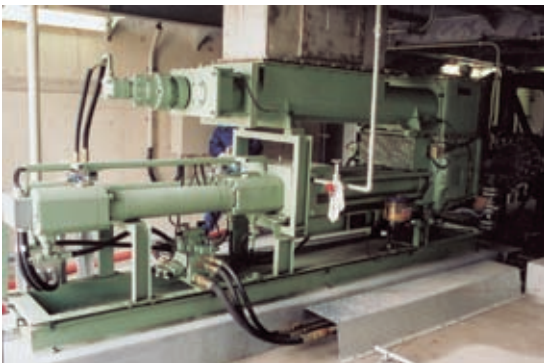
在抽吸冲程结束时，它会遮住缸体的开口，并将装填缸与抽吸槽隔离开。在随后的排放冲程中，活塞迫使产品通过转换管进入排放管。切换时，转换管会部分重叠，使缸体间瞬间短路。泵送粘稠的浆料时，从排放侧到贮料槽的回流会很少，会产生压力波动，然而并不显著，固定适当的管道系统完全可以承受。

转换管入口配有接口，它随着耐磨板滑动。如果尾矿的磨蚀性特别高，陶瓷材料可以改善耐磨损和擦伤的性能。

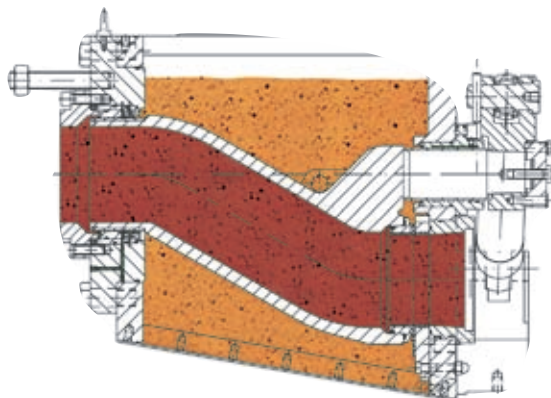
SR2 和SR3型号的贮料槽非常特别，因为它们会产生液压推力负荷，将转换管推向耐磨板。不要求转换管接口轴向移动，但柔性安装，以补偿不均匀的磨损和偏离。当泵闲置时，旋转缸以微角定位，以保持接口与耐磨板的接触。转换管转向杆安装在多变锥面上，提供长期无间隙和抗震配合。



El Indio金矿回填料泵将76% Cw的水泥基浆料输送至采矿工作留下的空隙。调浆机排放至贮料槽，贮料槽开口并倾斜，以满足进料要求。南非的South Deep矿山将回填料从地下破碎厂输送到1250米以外的高位采矿场，其中85% Cw的碎废料混合物和15 mm的堆积有助于防止岩石破裂。



各城市已经广泛采用DHT泵，用于输送脱水生物污泥。离心脱水后的污泥或滤饼存储在贮槽中，然后输送到焚化炉。双螺旋给料机辅助完成泵的进料。通常会采用水润滑减少柱塞流动和排料管壁之间的摩擦损失。给水泵通常都会配备一个液压驱动阀来减少流量波动导致的压力波动。这些小型泵都有分流输送管、花键轴和手动端部浮动调节装置。



转换管正推力避免了转换管手动浮动调整，以及因管子冲蚀和花键轴磨损而导致的过早更换。

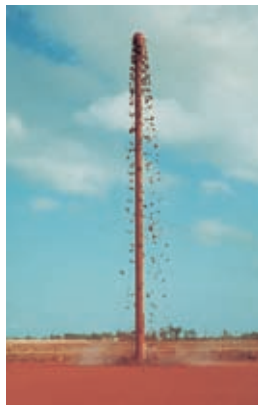
泵系统

相比传统的矿池污泥沉积，以浓缩浆料为形式的尾矿地表处理具有相当大的优势，可以减少对环境的影响。**Geho**泵在高浓度尾矿处理系统的开发、推广和全球认可方面发挥着积极作用。赤泥（氧化铝尾矿）浓缩尾矿处理（TTD）系统是氧化铝生产商和关键设备供应商密切合作的结果。他们共同致力于开发概念、实验室测试、工艺设计、设备布局、工艺控制、现场验证和参数调整以及操作员的指导和培训。结果，浓缩尾矿处理系统现在已经用于尾矿和煤燃烧所产生的残渣的堆积。

我们有着丰富经验、同时具备测试和分析能力，能够验证可堆垛的粘稠浆料确实可通过适当的流动性能进行泵送。可以确信以前在使用处理系统中所遇到的困难能通过现有的技术大大避免。重点在协调作研究；收集**Geho**泵、浓缩机供应商和处理专家有效的专业知识和经验。为了应对行业需求，我们已经组建了一个泵系统部门，执行协调任务、监督当地工程承包商开展浓缩尾矿处理系统的详细工程设计、建设和调试。我们可以通过提供一系列辅助产品增加服务。



Elektrarna Ledvice发电厂在4700米处靠近废弃的露天采矿场堆积燃烧和烟气脱硫的残渣。我们为应对挑战，建造了一套干式处理系统，适用于湿度较大的高温条件下含钙的碎渣的硬化（来自CaO的反应）料浆。处理系统包括高浓度料浆的制备、输送、配制和处理。详细设计和施工已经分包给选定的捷克公司。**Geho**负责方案设计、基本工程技术并供应所有关键的部件。



浓缩赤泥的塔式排放‘干性堆垛’ 澳大利亚Alcan Gove

印度的Nalco氧化铝厂在2002年对浓缩尾矿处理系统进行了调试。**Geho**隔膜泵通过6700 m长的地面管线将赤泥从Alcan型浆料浓缩机输送至现有常规湿池的远端。对该池进行倾斜式浓缩尾矿覆盖，延长了使用寿命，增加了存储能力。由**Geho**泵、**Eimco**和**Robinsky**共同负责可行性研究，制定过控制排放和复垦计划。**Geho**负责基础设计、大部分硬件的供应、编排时间表、进度报告、监督印度承包商的施工情况，以及负责确保产品的质量和性能。根据布局、工艺流程和仪器图以及操作和控制原则进行包括控制软件在内的详细设计。

售后支持

我们将自己的目标与终端客户的目标保持一致，从而与客户形成了长期互惠的伙伴关系。我们根据灵活的协议提供全面支持，以求更好地满足客户需要。

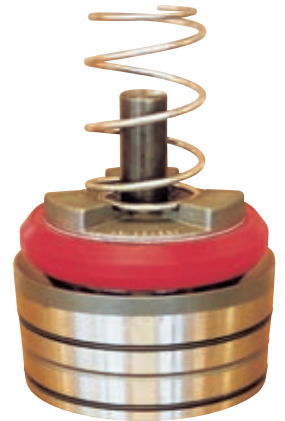
Geho泵独特的设计和技术保证我们监督它的安装和启动。我们还提供现场产品技术培训，提高工作人员在维护和操作方面的绩效。参与者审查和执行正确启动、关闭、维护和故障排除，学习泵的关键部件的功能和操作。

料浆泵提升阀的磨损方式和速度取决于应用。我们有各种先进的材料和设计供客户选择，并与最终用户协作确保工厂最经济的阀门更换平均时间。

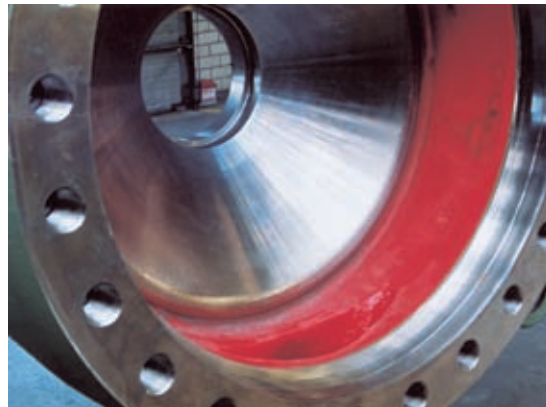
与最终用户一起开发出的耐磨内衬和其它维修技术延长了磨蚀性料浆下泵湿端部件的使用寿命。

我们可以从工厂、地区零部件配送中心或以协议寄售的方式提供优质零部件。在供应链与预期需求匹配方面与客户保持密切合作有助于减少零部件存货，同时确保磨损和维护备件利用率。

全天候的技术支持确保能够快速响应任何紧急的咨询和操作问题。Geho代表会定期进行现场访问，审查并讨论所有关键的泵操作问题以及生命周期内泵送设备的需求。我们的全球客户一直依靠我们的专业工程师进行设备检查、执行重要维护、翻新和升级。我们承诺并侧重于满足最终用户的需求和期望，所以如果需要，我们会对有关料浆和料浆处理系统的问题给出专业意见。



通过研发耐磨损和腐蚀的材料以及改进设计不断拓展提升阀的范围。



Geho泵和更换零部件以其耐久性和可靠性而享誉全球。



从设计和安装，到服务、维护和升级，我们致力于为现有及新的客户提高整个生命周期的性能。

我们与客户保持长期、忠诚且紧密的合作关系。



原装Geho隔膜

Weir Minerals Netherlands b.v.

P.O. Box 249, 5900 AE Venlo, the Netherlands
Egtenrayseweg 9, NL-5928 PH Venlo
4495
注册号: 12032525

电话: +31 (0)77 389 52 00
传真: +31 (0)77 382 48 44
电子邮件: weir@weirminerals.com
www.weirminerals.com

Excellent
Minerals
Solutions

